

Kaierda

凯尔达

股票代码:688255



D400L 机器人配套焊接电源

- ★超低飞溅、薄板焊接
- ★适用于汽车及零部件焊接
- ★可适配多品牌厂家的机器人

◆ 产品优势

- 1.超高速控制,高达 100KHZ 逆变频率,全数字精细控制每个熔滴过渡
- 2.超低飞溅,电弧柔和、熔池平静,且不沾工件,极强的焊缝搭桥能力,适用于薄板焊接
- 3.低热输入量,更好的控制焊缝成型,将工件变形降低到最低
- 4.庞大的专家焊机数据库,一元化调节,重要参数自动匹配,使用简单方便
- 5.内置数字始端检出和电弧跟踪功能,适合中厚板机器人焊接
- 6.具有机器人模拟和数字通讯接口,可以与安川、发那科、KUKA、ABB、川崎等不同机器人厂家配套

◆ 规格参数表

参数类型	D400L
输入电压	3相380VAC(-15%, +15%), (323-437V)
输入频率	3-50/60Hz
额定空载电压	85V
额定输出电流	400A
输出电流范围	30-500A
输出电压范围	12-45V
额定暂载率	400A(60%@40°C) 350A(100%@40°C)
焊材类型	碳钢/不锈钢/铝合金
焊接方法	短路、单脉冲、双脉冲
焊丝直径	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 mm
机器人通讯	UDP/Modbus Ethernet/IP Devicenet
存储通道	数字通信时:16个 模拟通信时:4个
体积	647×296×572mm
重量	约51.5kg

杭州凯尔达焊接机器人股份有限公司

地址:杭州市萧山经济技术开发区长鸣路778号
电话:0571-82765555 网址:www.kaierda.com
*版权归杭州凯尔达焊接机器人股份有限公司所有
发行日期:2022年6月